

Mit dem Safety-TL4896 auf Nummer sicher

Prozesswärme-Tagung 2018 „Brennertechnik an Thermoprozessanlagen“

Unter dem Motto „Energieeffizienz – Betriebserfahrungen – Innovationen“ hat vom 11. April bis zum 13. April 2018 die Prozesswärme-Tagung stattgefunden. Dabei wurden aktuelle Fragen und Herausforderungen aus der Thermoprozesstechnik aufgegriffen.

Mit einer Reihe von Grundlagenvorträgen und Workshops wurde die komplexe Thematik der Verbrennungs- und Brennertechnik erklärt. Die dazugehörige Fachausstellung hat den Besuchern die Möglichkeit gegeben, mit Vertretern der ausstellenden Unternehmen Gespräche zu führen und sich über Produkte, Entwicklungen und Services zu informieren.

Die GHM GROUP hat als Spezialist in der Mess- und Regelungstechnik an der Tagung ausgestellt. Dabei wurde der einzigartige Sicherheitstemperaturbegrenzer Safety-TL4896 vorgestellt. Das Gerät fungiert als Sicherheitstemperaturbegrenzer sowie als Sicherheitstemperaturwächter und wird überall dort eingesetzt, wo thermische Prozesse überwacht und die Anlage im Störfall in einen sicheren Betriebszustand überführt werden muss.

Ihre Vorteile

- nach DIN EN14597 und SIL2 zertifiziert
- integrierter analoger Ausgang für Temperatursignal zur SPS- oder SCADA-Welt
- mit Voralarm, um Prozess- und Stillstandzeiten zu vermeiden
- dient als direkter Anzeiger mit Reset-Funktion
- keine Konfigurations-Software notwendig

Industriepreis-Auszeichnung

Der Sicherheitstemperaturbegrenzer wurde mit dem INDUSTRIEPREIS für besonders fortschrittliche Industrieprodukte im Bereich Elektrotechnik mit dem Prädikat BEST OF 2018 ausgezeichnet.

Weitere Informationen auf www.ghm-group.de/STB

