

5-poliges Kabel für M12-Anschlüsse von Aktoren und Sensoren

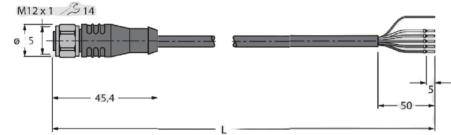
CPM12-5

Einführung

Zuverlässige Sensor- und Aktorverbindungen sind besonders dort entscheidend, wo Bewegung, Verschmutzung und Witterungseinflüsse die Signalqualität beeinträchtigen können. Dieses 5 m lange M12-Anschlusskabel ermöglicht eine stabile industrielle Verkabelung mit geschirmtem PUR-Mantel, vergoldeten Messingkontakten und einer Überwurfmutter aus Edelstahl (V4A).

Das Kabel ist für anspruchsvolle Einsatzumgebungen ausgelegt, schleppkettentauglich und widersteht Ölen, Chemikalien, UV-Strahlung und Schweißfunken. In verschraubtem Zustand unterstützt die Schutzart (IP67 und IP69K) den Einsatz in feuchten oder spritzwassergefährdeten Bereichen, während die halogenfreie, silikonfreie, PVC-freie und LABS-freie Ausführung dazu beiträgt, Materialanforderungen in Industrieanlagen zu erfüllen.

Die 5-polige A-kodierte Buchse ist für 60 V und 4 A ausgelegt, mit $5 \times 0,34 \text{ mm}^2$ Adern sowie einer Schirmung aus Aluminiumfolie und verzinnem Kupfergeflecht. Mit ≥ 5 Millionen Biegezyklen und einem Einsatz von $-25 \dots +60^\circ\text{C}$ in Schleppketten ist es eine praktische Wahl für bewegte Maschinenteile und automatisierte Systeme.



Für Bewegung ausgelegt

Geeignet für Schleppketten, mit ≥ 5 Millionen Biegezyklen und einer Verfahrensgeschwindigkeit von 3,3 m/s.



Geschützt im Feldeinsatz

Im verschraubten Zustand unterstützt die Schutzart (IP67 und IP69K) den Einsatz in feuchten Industriebereichen.



Beständig gegen aggressive Medien

Der PUR-Mantel widersteht Ölen, Chemikalien, UV-Strahlung und Schweißfunken.



Stabile Verbindung

Das geschirmte 5-m-Kabel mit Aluminiumfolie und verzinnem Kupferdraht trägt zum Schutz der Signalübertragung bei.



Robuste Kupplung

Die Kupplungsmutter aus Edelstahl V4A unterstützt eine lange Einsatzdauer in Industrieanlagen.



Produkt auf unserer Website ansehen
www.senseca.com/de/produkt/cpm12-5